

PC101-Gelcoat für die Anwendung mit Epoxidharz Lieferbar in verschiedenen RAL-Farbtönen

Eigenschaften

PC101 Gelcoats basieren auf ungesättigten ISO-NPG-Polyesterharzen. Sie werden speziell für die Verarbeitung mit Epoxidharzen formuliert.

Das Gelcoat wird in zwei verschiedenen Varianten angeboten:

PC101B zur Verarbeitung mit dem Pinsel oder Rolle
PC101S zum Auftrag mit der Spritzpistole

Das Gelcoat kann in allen RAL-Farbtönen geliefert werden.

Im Hinblick auf seine speziellen Eigenschaften wird dieses Gelcoat für Anwendungsbereiche mit außerordentlicher Beanspruchung und perfekter Oberflächenqualität empfohlen, wie z.B. Segelflugzeuge, Fahrzeugbau oder Surfbretter etc.

Anwendung

PC101 Gelcoat wird vorbeschleunigt in der Standardviskosität (PC101B) oder abgestimmt auf die Verarbeitung im Airless-Spritzverfahren (PC101S) geliefert. Vor der Verarbeitung muss das Material sorgfältig gemischt werden.

Für die Verarbeitung sollte die Umgebungs- und Werkstücktemperatur zwischen 18-25°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 85% liegen. Ggf. sollte auch das Gelcoat auf 18-25°C vorgewärmt werden.

Zur gleichmäßigen Aushärtung sollten 1,5-2,5% eines mittelreaktiven MEKP-Härters hinzu dosiert werden. Die aufgetragene Schichtstärke sollte im Bereich von 300µm bis 500µm liegen.

Die Gelierzeit des aufgetragenen Materials beträgt, je nach Umgebungsbedingungen und Schichtstärke, zwischen 75 min. und 180 min.

Gefahrenhinweise

- Chemische Zusammensetzung : styrolgelöstes, ungesättigtes ISO-NPG-Polyesterharz
- Brandgefahr : Kategorie II für entflammbare Flüssigkeiten
- Transport Klassifizierung : IMCO 3.3 Page 3153 UN Nr.1866
- Flammpunkt : 23 °C
- Feuerlöscheinrichtungent : Pulverlöscher
- Hautkontakt : mit Wasser und Seife waschen
- Augenkontakt : sofort mit viel Wasser spülen und unmittelbar ärztlichen Rat ersuchen
- Ausgelaufenes Material : mit Sand, Sägespänen oder ähnlichem saugendem Material aufnehmen

Lagerung

Wir empfehlen dringend eine Lagerung bei gleichbleibenden Temperaturen unter 25 °C. Direkte Sonneneinstrahlung sollte vermieden werden, die maximale Lagerzeit beträgt 3 Monate. Verlängerte oder außerhalb der Empfehlung liegende Lagerung kann die Eigenschaften des Harzes hinsichtlich Viskosität und Gelierzeit beeinflussen.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität bei 23 °C - Brookfield RV4			
Spritzfähige Ausführung (PC101S) - 50 rpm - 5 rpm	1500-2000 7000-11000	mPas mPas	ISO 2555
Standardausführung (PC101B) - 50 rpm - 5 rpm	3500-4000 10000-14000	mPas mPas	ISO 2555
Topfzeit bei 23 °C, 2 % MEKP - Gelierzeit - film curing 0,4 mm	7-11 75	min min	ALD006

Empfehlungen

1. Unterschiedliche Epoxidsysteme und Verarbeitungsweisen lassen eine qualifizierte Aussage nur nach entsprechenden Vorversuchen zu. Wir empfehlen unseren Kunden einen ausgiebigen Test des Materials vor der Verarbeitung auf dem Werkstück.
2. PC101 Gelcoats bestehen aus Polyester und besitzen dementsprechende Eigenschaften. Sie eignen sich nicht für die Verarbeitung auf mechanisch und chemisch hochbeanspruchten Bauteilen, wie z.B. im Formenbau.

Gebindegrößen

PC101 wird standardmäßig in 20 kg-Gebinden angeboten.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere technischen Informationen beschreiben die Beschaffenheit unserer Produkte und stellen keine Garantie dar. Sie befreien den Anwender nicht von der eigenen Prüfung auf bestimmte Eigenschaften oder deren Eignung für bestimmte Verarbeitungsverfahren und Anwendungen. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter.