

Datenblatt

WRIGHTLON® 5200

Hochleistungs-Fluoropolymer-Trennfolie

BESCHREIBUNG

Die Trennfolie Wrightlon® 5200 hat eine exzellente Dehnfähigkeit, was sicherstellt, dass sie sich auch komplexen Konturen anpaßt. Sie ist für Aushärtungstemperaturen bis zu 260 °C einsetzbar. Diese Folie trennt von fast allen Harzsystemen und hinterläßt eine glänzende Oberfläche, wenn sie direkt auf dem Laminat verwendet wird. Alle Standard-perforationsarten können angeboten werden. Siehe unsere Perforationstabelle in diesem Kapitel.

VORTEILE

- Gute Dehnung und Festigkeit reduziert das Ausreißverhalten und die Entstehung von Überbrückungen ("Bridging") in Ecken, wodurch weniger Nacharbeit durch harzreiche Stellen erforderlich ist.
- Große Folienbreiten reduzieren die Anzahl von Schweißnähten und ermöglichen hierdurch einen schnelleren Vakuumsackaufbau und eine sichere Aushärtung von großen Bauteilen.
- Sehr gut sichtbare Farben verringern das Risiko den Trennfilm nicht nach dem Aushärtezyklus von der Bauteiloberfläche zu entfernen und gewährleistet eine gute Unterscheidbarkeit bei der Verwendung unterschiedlicher Perforationsarten.

TECHNISCHE DATEN

		Testmethode
Materialart	ETFE	
Bruchdehnung	350 %	ASTM D 882
Zugfestigkeit	48 MPa	ASTM D 882
Maximale Gebrauchstemperatur	260°C	
Zu vermeidende Materialien	Verträglich mit den meisten Harzen	
Farbe	Blau/Rot/Klar/Gelb	
Lagerfähigkeit	Unbegrenzt bei Lagerung in der Originalverpackung bei 22°C	

ABMESSUNGEN

Dicke	Breite	Verfügbare Typen*
15 µm (0,0006 Zoll)	bis zu 1,22 m (48 Zoll)	SHT
25 µm (0,001 Zoll)	bis zu 3,05 m (120 Zoll)	SHT, CF
50 µm (0,002 Zoll)	bis zu 1,52 m (60 Zoll)	SHT

- Für weitere Größen siehe Tabelle "Allgemeine Größenangaben" in diesem Kapitel.
- Kundenspezifisch hergestellte Zuschnitte und Größen sind auf Anfrage erhältlich. Bitte kontaktieren Sie Airtech für mehr Informationen.



*SHT=Bahnen



CF=Mittig gefaltet

BEMERKUNGEN

- Die maximale Gebrauchs-temperatur ist abhängig von der Dauer der maximalen Temperatureinwirkung und ist prozeßspezifisch. Airtech empfiehlt deshalb die Durchführung von Tests vor der Anwendung.